

SCHEMA TECNICA
EPOMIR DP/TIX
Rev. 5 del 13/11/2015

EPOMIR DP/TIX

GENERALITA'

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento epossidico esente da solvente (> 99,9% ASTM D2369 - 2003) formulato per applicazioni a mano unica, fino ad oltre i 2.500 micron, senza colature. Dopo la completa polimerizzazione il rivestimento esplica un efficace e duraturo effetto barriera e protezione anticorrosiva. Applicabile a spruzzo airless (possibilmente bi-mix) direttamente su acciaio sabbiato.

Il prodotto è conforme ai dettami del DIBt per quanto riguarda il contatto prolungato con carburanti e solventi secondo la base di omologazione "Rivestimento interno per serbatoi in acciaio, versione luglio 2005".

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Il rivestimento, dopo completa polimerizzazione, è caratterizzato da:

- *eccellente resistenza alla corrosione in acqua dolce e salata;*
- *eccellente resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici;*
- *eccellente resistenza agli urti e alle abrasioni;*
- *eccellente aderenza;*
- *ottime resistenze chimiche;*
- *ottima continuità dielettrica (DIN 30670 – DIN 30672 – UNI 5256);*
- *ottima resistenza al disbonding catodico.*

CAMPI DI APPLICAZIONE

EPOMIR DP/TIX è particolarmente indicato nel rivestimento di manufatti ove siano richieste elevate resistenze nel tempo, quali:

- *rivestimento esterno di tubazioni, giunti, valvole e curve da interrare o immersi in acqua salata (piping);*
- *rivestimento esterno di pali e strutture di pontili in acciaio che vadano immersi in acqua dolce o salata o che siano in zone di bagnasciuga sottoposte a continui spruzzi di acqua;*
- *rivestimento interno di serbatoi (vetrificazione) destinati a contenere prodotti petroliferi. Applicato insieme a fibra di vetro, con impianto taglia e spruzzo, per applicazioni fibro rinforzate;*
- *utilizzato nei cicli di trasformazione di serbatoi da singola a doppia parete;*
- *rivestimento interno di serbatoi destinati contenere acque di risulta industriali;*
- *rivestimento esterno di serbatoi destinati all'interramento;*
- *rivestimento di vasche di contenimento di aggressivi chimici.*

RESISTENZE CHIMICHE

Sono raggiunte dopo indurimento completo del film che si ottiene dopo circa 7 giorni a 23°C dall'applicazione del rivestimento. Di seguito una tabella riassuntiva delle resistenze chimiche.

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

Esposizione	Norma	
Acidi diluiti	ISO 2812/1 1996	Ottima
Basi diluite	ISO 2812/1 1996	Ottima
Acqua dolce	ISO 2812/1 1996	Eccellente
Acqua salata	ISO 2812/1 1996	Eccellente
Prodotti petroliferi	Base di omologazione DIBt "Rivestimento interno per serbatoi in acciaio, versione luglio 2005" 28 giorni a 40°C + 2 anni a temperatura ambiente	Benzina verde
		Benzina verde + 10% etanolo
		Benzina verde + 15% etanolo
		Gasolio
		Gasolio + 25% Biodiesel
		Isopropanolo
		Toluene
		Xilene
		Etile acetato
		N-butile acetato
Propylene Glycol Methyl Ether Acetate		

RESISTENZA A TEMPERATURA

Il prodotto è idoneo al contatto prolungato in esercizio a temperature fino a 80°C.

DATI TECNICI

Di seguito è riportata una tabella che riassume i dati caratteristici di EPOMIR DP/TIX

TABELLA DATI CARATTERISTICI

Dati Caratteristici	Metodo di misura	Comp. A BASE RV9862	Comp. B INDURITORE RV9863	Comp. A + Comp. B
Colore	MIR SP 02	Verde chiaro	Giallo paglierino	Verde chiaro
Peso specifico	MIR SP 07	1.910 ± 60 kg/m ³	1.085 ± 30 kg/m ³	1.695 ± 50 kg/m ³
Solidi in peso	ASDTM D2369 -2003			> 99,9%
Solidi in volume	Teorico			99,8%
Viscosità		Tixotropico	Tixotropico	Tixotropico
Consumo a 1.000 micron	Teorico			1.699 g/m ²

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

SUPPORTI E PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il prodotto si applica direttamente su acciaio; la superficie da rivestire dovrà essere sabbiata secondo ISO 8501-1 grado SSPC-SP 10 pari al grado Sa 2 ½ delle SIS 055900-1967, rugosità 50 – 75 microns.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

- *volume* Componente A (BASE) parti 2,8 + Componente B (INDURITORE) parti 1
- *peso* Componente A (BASE) parti 100 + Componente B (INDURITORE) parti 20

DILUIZIONE

Il prodotto non deve essere diluito. La diluizione può inficiarne le resistenze chimiche e meccaniche.

POT LIFE

Il pot life del prodotto miscelato alla temperatura di 25°C è di circa 15 minuti (prova su 100 g di prodotto), temperature più elevate riducono sensibilmente il pot life.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

- *Temperatura minima* 10°C
- *Temperatura massima* 60°C
- *Umidità minima* 0%
- *Umidità massima* 80%

La temperatura delle superfici da verniciare deve essere di almeno 3°C superiore il punto di rugiada.

APPLICAZIONE

Considerando le caratteristiche del prodotto, come l'alta viscosità ed il breve pot life e le diverse tipologie degli impianti di verniciatura, per l'applicazione potrebbe essere necessaria di volta in volta una messa a punto dell'impianto e della tecnica di verniciatura. I suggerimenti che seguono vogliono fornire all'applicatore un orientamento per utilizzare al meglio il prodotto.

- *EPOMIR DP/TIX può essere applicato con impianto airless bi-mix. Sono possibili anche l'applicazione con impianto airless tradizionale e l'applicazione manuale a rullo o pennello ma con la dovuta attenzione per il pot life del prodotto molto breve per cui, in questi casi, è consigliabile catalizzare di volta in volta il prodotto in quantità limitate nei rapporti esatti, avendo cura di miscelare molto bene i due componenti con agitatore meccanico. In entrambi i casi i due componenti (BASE e INDURITORE) devono preventivamente essere portati alla temperatura di 25°C - 30°C.*
- *I rapporti di compressione dei corpi pompanti dell'impianto deve essere almeno di 60:1.*
- *Si consiglia di eliminare i filtri dell'impianto per una corretta applicazione del prodotto.*
- *La pressione minima di applicazione è di 200 atmosfere.*
- *Possono essere utilizzati ugelli da 0,23" a 0,31" con apertura possibilmente di 40°.*
- *Lo spessore richiesto si ottiene in più passate bagnato su bagnato.*
- *Bisogna tenere presente che lo spessore di pittura umida da applicare dovrà essere di circa il 5% superiore allo spessore secco da ottenere.*
- *Il rivestimento indurito è riverniciabile solo dopo avere opacizzato la superficie con carteggiatura.*

PULIZIA

Pompa, miscelatore e attrezzi in generale vanno accuratamente lavati subito dopo l'utilizzo con idoneo solvente di lavaggio tipo MEK, Acetone etc.

NOTE

Durante l'applicazione è necessario utilizzare i presidi di protezione individuali quali maschera ai carboni attivi, occhiali, guanti, idoneo abbigliamento antistatico etc. Durante l'applicazione provvedere sempre ad una adeguata ventilazione dei locali in cui si effettua la verniciatura. La ventilazione dovrà essere protratta per almeno 2 ore dal termine della verniciatura.

TEMPI E TEMPERATURA DI INDURIMENTO

A 23°C il film applicato è duro dopo 24 ore e raggiunge la reticolazione completa dopo circa 7 giorni.

STOCCAGGIO

La durata del magazzinaggio è di 12 mesi, in latta sigillata, dalla data di produzione purché il materiale sia conservato al coperto, lontano da fonti di calore protetto dal gelo, a temperatura ottimale di 23°C e comunque entro i limiti di stoccaggio di 10°C - 40°C.

NOTE PER L'UTILIZZATORE FINALE

I dati contenuti nel presente documento sono derivati da prove ed osservazioni eseguite a laboratorio con metodi attendibili e comunque non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data di emissione di questa scheda tecnica.

E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto, osservare tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore. Il Produttore non offre alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso non conforme del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.